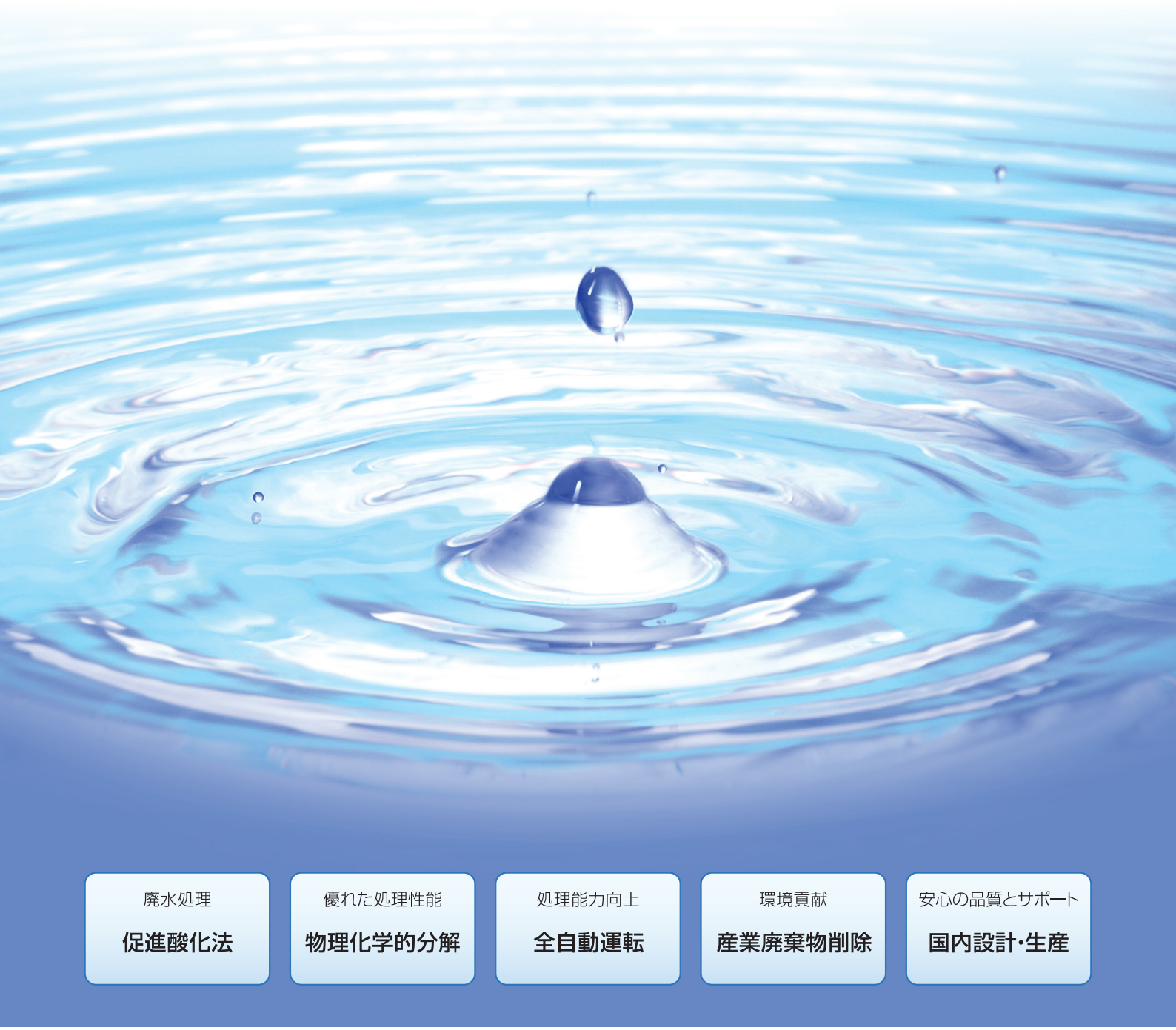
廃水処理装置

BALDWIN®
Unlocking Your Potential

排出される湿し水廃水を100%削減

ボールドウィンの廃水処理装置



廃水処理	優れた処理性能	処理能力向上	環境貢献	安心の品質とサポート
促進酸化法	物理化学的分解	全自動運転	産業廃棄物削除	国内設計・生産

日本ボールドウィン株式会社

促進酸化法により排水中の有機物を酸化分解。
工場から排出される湿し水廃水を100%削減します。

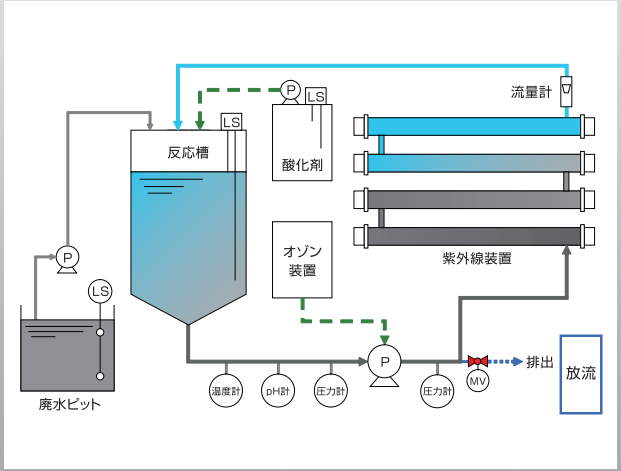
湿し水廃水について

オフセット印刷に使用される湿し水は親水性、保水性修復力を引上げる為に、様々な溶剤を含んでいます。しかし、主成分の水の他に環境汚染に繋がる有機物を含んでいます。当社の処理装置は水質汚濁防止法による国及びより厳しい地方自治体の排水処理基準もクリアしております。処理された水は河川への放流が可能です。産業廃棄物の削減によりISO14000へ貢献も出来ます。

地域	生物化学的酸素要求量（BOD）	化学的酸素要求量（COD）	ノルマルヘキサン抽出物含有量（鉱油類含有量）	ノルマルヘキサン抽出物含有量（動植物油脂含有量）	窒素含有量	燐含有量	水素イオン濃度（pH）
	単位はmg/ℓ 以下とする。ただし、水素イオン濃度（pH）は単位なし						
国	160（日間平均120）	160（日間平均120）	5	30	120（日間平均60）	16（日間平均8）	5.8—8.6
地方自治体	30	30	5	30	20	3	5.8—8.6

処理フロー図

装置概略寸法　幅2,200mm×奥行1,000mm×高さ1,850mm



処理方法

促進酸化法（紫外線＋オゾン）

促進酸化法は他の処理と比べて、2次廃棄物を出す事がありません。COD、BOD、n-Hexに対し優れた処理性能を示すと同時に脱色や殺菌も行います。

	促進酸化法	凝集沈澱法	活性炭吸着法	活性汚泥法
原理	物理化学的分解	分離除去	吸着除去	生物学的分解
二次廃棄物	無し	凝集フロック	（活性炭）	余剰汚泥
COD除去	◎	△〜○	○	△
BOD除去	○	△〜○	○	◎
n-Hexane除去	◎	○	△	△
脱色	◎	○	△	○
殺菌	◎	△	△	—
ランニング	薬剤、電力	薬剤		栄養剤
交換部品	紫外線ランプ		活性炭（再生）	
メンテナンス	容易	容易	容易	難易
トラブル時	早期復旧	早期復旧	早期復旧	微生物訓養必要

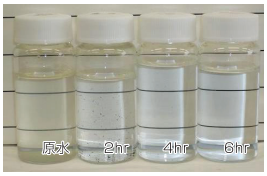
※ＣＯＤ…酸化剤を使用し有機物量を測定する水質汚濁の指標
ＢＯＤ…微生物を使用し有機物量を測定する水質汚濁の指標
n-Hex…汚濁物質としての油脂分

廃水処理テスト例

地方新聞社 朝刊印刷中湿し水廃水を使用

対象液：新聞印刷 中性エッチ液使用湿し水廃水

	BOD	COD	n-Hex	窒素	燐	pH
排水基準	10	10	15	60	8	5.8〜8.6
原水（処理前）	300	380	2	30	13	5.8
処理水	6	4	0.6	10	4	7.6



●処理時間　6時間
●燐処理　イオン交換樹脂による
（酸化促進処理とは別処理）

※処理時間は弊社試験機によるものです。
実機装置の能力とは異なります。

水質汚濁防止法に基づく平成21年の第6次総量規制実施に続き、すでに第7次水質総量削減制度の検討が行われています。これに対応するため、水質汚濁防止法の排水基準が強化され工場廃水の高度処理が必要です。当社新聞用廃水処理装置はこの規制強化に対応、解決致します。

BALDWIN® 日本ボールドウィン株式会社

代理店

本　　社　〒108-0023　東京都港区芝浦4-9-25芝浦スクエアビル11F　TEL03（5418）6111　FAX03（5418）6119
静岡事業所　〒424-0114　静岡県静岡市清水区庵原町140-5　TEL054（366）9054　FAX054（366）9069
大阪支店　〒534-0011　大阪府大阪市都島区高倉町1-9-26　TEL06（6928）6791　FAX06（6928）6793
九州営業所　〒812-0854　福岡県福岡市博多区東月隈4-2-11　TEL092（583）3871　FAX092（583）3879
中国営業所　〒723-0015　広島県三原市円一町4-1-38　TEL0848（67）1081　FAX0848（67）1080